



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1214616 A

(51) 4 С 03 С 8/16, 8/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3678106/29-33

(22) 10.11.83

(46) 28.02.86.Бюл. № 8

(71) Рижский ордена Трудового Крас-
ного Знамени политехнический инсти-
тут

(72) П.Г.Паукш, С.Э.Редала, М.И.Ков-
нер, И.Я.Калковская, И.Б.Кравале,
В.Ю.Баринов и Н.В.Иванов

(53) 666.293.522.34 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 925891, кл. С 03 С 7/04, 1980.

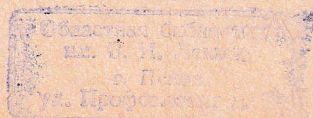
Авторское свидетельство СССР
№ 1143020, кл. С 03 С 7/04, 1982.

(54)(57) 1. ЭМАЛЕВЫЙ ШЛИКЕР, включаю-
щий силикатную фритту, глину, буру,

песок тонкомолотый и воду, отли-
чающийся тем, что, с целью
сохранения высоких термомеханичес-
ких показателей при одновременном
снижении дефицитных оксидов сцепле-
ния в составе фритты, он дополни-
тельно содержит оксид кадмия при
следующем соотношении компонентов,
мас.ч.: фритта 100; глина 4-6; бура
0,2-0,6; песок тонкомолотый 10-15;
вода 45-55; оксид кадмия 0,1-1,2.

2. Шликер по п.1, отличаю-
щийся тем, что силикатная фрит-
та содержит, мас. %: SiO_2 35-38; K_2O
5-8; MnO_2 2-5; B_2O_3 18-22; Li_2O 2-6;
 CaF_2 8-9; Na_2O 10-12; Al_2O_3 4-5; NiO
0,1-1,4.

(19) SU (11) 1214616 A



Изобретение относится к составам шликеров для получения эмалевого покрытия.

Цель изобретения - сохранение высоких термомеханических показателей при одновременном снижении дефицитных оксидов сцепления в составе фритты.

В табл.1 приведены составы эмалевых шликеров.

Составы фритт приведены в табл.2.

Покрyтия, полученные на основе предлагаемых шликеров и составов фритт, обладают свойствами, приведенными в табл.3.

Предлагаемые составы содержат не большое количество дефицитных оксидов сцепления.

Т а б л и ц а 1

Компоненты	Содержание компонентов, мас.ч. в составах			
	1	2	3	4
Фритта	A100	Г100	Е100	В100
Песок тонкомолотый	10	10	12,5	15,0
Глина	6	6	4	5
Бура	0,2	0,4	0,6	0,4
CdO	0,5	0,1	0,8	1,2
Вода	45	45	50	55

Т а б л и ц а 2

Компоненты	Содержание компонентов, мас.% в составах фритт					
	А	Б	В	Г	Д	Е
SiO ₂	36,8	38,0	35,0	36,1	37,6	37,0
B ₂ O ₃	20,6	22,0	22,0	22,0	19,0	18,0
Na ₂ O	11,8	12,0	10,0	12,0	12,0	12,0
K ₂ O	7,9	8,0	8,0	5,0	8,0	8,0
Li ₂ O	4,0	2,0	5,8	6,0	6,0	6,0
Al ₂ O ₃	4,9	5,0	5,0	4,0	5,0	5,0
CaF ₂	8,2	9,0	8,0	9,0	9,0	9,0
NiO	1,4	0,1	1,2	1,1	1,4	1,4
MnO ₂	4,4	3,9	5,0	4,8	2,0	3,6

Т а б л и ц а 3

Показатели	Покрyтия			
	1	2	3	4
Растекаемость, усл.ед. °С				
700	1,4	1,6	3,4	3,8
750	3,0	4,1	4,6	5,0
800	12,0	14,8	10,7	16,1
850	38,0	39,6	46,0	47,2
Температура обжига, °С	720-800	700-850	700-800	700-840
Интервал обжига, °С	100	100-150	100	100-140
Термостойкость, °С	440	380	420	360
Прочность на удар, кгм	0,4	0,3	0,45	0,3
Микротвердость, кг/мм ²	730	680	710	670

Составитель С.Белобокова

Редактор Н.Киштулинец Техред М.Надь

Корректор М.Демчик

Заказ 848/32

Тираж 458

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д.4/5

Филиал ИПП "Патент", г. Ужгород, ул.Проектная, 4