



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1247361** **A1**

(51) 4 С 03 С 8/16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3841805/29-33
(22) 02.01.85
(46) 30.07.86. Бюл. № 28
(71) Рижский ордена Трудового Крас-
ного Знамени политехнический инсти-
тут им. А. Я. Пельше
(72) П. Г. Паукш, С. Э. Редала,
И. Р. Паукша, М. И. Ковнер и В. Я. Иоффе
(53) 666.293.522.34(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 688456, кл. С 03 С 7/00, 1978.
Авторское свидетельство СССР
№ 654558, кл. С 03 С 7/00, 1977.

(54) (57) ЭМАЛЕВЫЙ ШЛИКЕР, включающий
фритту, содержащую мас. %: SiO_2 25-29;
 B_2O_3 15-17; Al_2O_3 17-20; Na_2O 12-13;
 Ti_2O 10-12, P_2O_5 0,2-1; CaO 13-15,
глину и воду, отличающийся
тем, что, с целью расширения интерва-
ла наплавления, он дополнительно со-
держит фтористый алюминий и бентонит
при следующем соотношении компонен-
тов, мас. ч:

Фритта	100
Глина	0,1-2
Вода	35-40
Фтористый алюминий	1-10
Бентонит	0,1-2

(19) **SU** (11) **1247361** **A1**

Изобретение относится к составам шликера для получения силикатного эмалевого покрытия с применением покрытых титанокальциевых эмалей.

Цель изобретения - расширение интервала наплавления.

Изобретение поясняется конкретными составами эмалевого шликера, приведенными в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Компоненты	Содержание компонентов, мас.%, в составах шликера		
	1	2	3
Фритта	100,0	100,0	100,0
Глина	0,10	2,0	1,0
Бентонит	2,00	0,10	1,10
Фтористый алюминий	1,0	7,0	10,0
Вода	35,0	40	39,0

В качестве фритт могут быть использованы составы, приведенные в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Компоненты	Содержание компонентов, мас.%, в составах фритт		
	1	2	3
SiO ₂	25,0	27,2	29,0
Al ₂ O ₃	20,0	18,2	17,0
B ₂ O ₃	17,0	16,6	15,0
TiO ₂	12,0	10,0	12,0
CaO	13,8	15,0	13,0
Na ₂ O	12,0	12,5	13,0
P ₂ O ₅	0,2	0,5	1,0

Шихта эмалевой фритты состоит из следующих компонентов, мас. %: кварцевый песок 25-31; карбонат кальция 21,4-26,7; глинозем 17-21; сода (безводная) 17,1-22,2; борная кислота 26,7-30,3; однозамещенный фосфат аммония 0,3-1,8; двуокись титана 8,0-12.

Варку фритт производят в фарфоровых тиглях в силитовой печи при 1250°C 15 мин.

Для приготовления эмалевого шликера все его компоненты размалывают в шаровой мельнице до тонины, определяемой осадком 2,0-2,2 см³ по сосуду Лисенко (ОСТ 4171).

Полученный шликер наносят на изделия способом окунания, сушат и обжигают при 750-900°C.

Предлагаемые составы обладают свойствами, приведенными в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

Показатель	Состав шликера		
	1	2	3
Растекаемость, усл.ед., при °C			
750	5,4	5,1	5,2
800	6,1	5,9	6,2
850	8,2	8,0	8,3
900	9,0	8,8	9,0
Интервал наплавления, °C	150	150	150
Температура наплавления °C	750-900	750-900	750-900
Химическая устойчивость (время появления пятна при воздействии 4%-ной CH ₃ COOH), мин	6	7	8
Белизна, %	82	81	82
Влеск, %	65	65	60