



Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 852308

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 13.07.79 (21) 2796711/29-33

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 07.08.81. Бюллетень № 29

(45) Дата опубликования описания 07.08.81

(51) М. Кл.<sup>3</sup>  
А 23 N 7/02

(53) УДК 631.361.91  
(088.8)

(72) Авторы  
изобретения

З. Г. Тиникашвили, Т. И. Татарашвили и Д. П. Сонгулашвили

(71) Заявитель

Грузинский ремонтно-монтажный комбинат «Грузторгмонтаж»

## (54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ РАБОЧИХ ОРГАНОВ ЭЛЕКТРОКАРТОФЕЛЕЧИСТОК

Государственная библиотека  
им. В. И. Ленина  
г. Псков  
ул. Профсоюзная д. 5

1

Изобретение относится к области пищевого машиностроения и может быть использовано для изготовления терочной массы, для дисков и боковых сегментов рабочих цилиндров картофелечисток.

Известен способ изготовления терочной массы для дисков и боковых сегментов рабочих цилиндров электрокартофелечисток на бакелитовой связке, где в качестве абразивных материалов используют карбид кремния.

Наиболее близким к изобретению по технической сущности и достигаемому результату является способ изготовления терочных элементов для рабочих органов картофелечисток, предусматривающий приготовление сырьевой смеси путем смешения карбида кремния, минерального вяжущего и соляной кислоты, формование и твердение.

Недостатком известного способа является короткий срок службы рабочих органов.

Цель изобретения — увеличение срока службы рабочих органов картофелечисток.

Поставленная цель достигается тем, что в способе изготовления терочных элементов для рабочих органов электрокартофелечисток, предусматривающем приготовление сырьевой смеси путем смешения карбида кремния, минерального вяжущего

2

и жидкости затворения, формование и твердение, карбид кремния смешивают с портландцементом и затворяют омагниченной водой, а при формовании осуществляют уплотнение низкочастотной вибрацией с последующим твердением при 70—100°C в течение 2,5—3 ч.

Пример осуществления способа.

Две части цемента марки 600 или 800 смешивают с одной частью карбида кремния зернистостью № 160. После тщательного перемешивания массу разбавляют омагниченной водой (напряженность магнитного поля 1000—1500 эрстед) до образования однородной (густой) массы. Затем полученную массу помещают в специальные формы дисков и боковых сегментов — рабочих органов картофелечисток, связанных с низкочастотным вибратором, где массе придается соответствующая форма. Потом изделия устанавливают в парогенератор для упрочнения и отверждения при 70—100°C в течение 2,5—3 ч. После чего производят естественную сушку на открытом воздухе до полного остывания.

Способ позволяет в качестве исходного сырья использовать дешевый материал, такой как цемент и воду, дает возможность устранить дорогостоящее оборудование (прессы, электропечи) и облегчает работу

из-за отсутствия ядовитых паров (соляной кислоты, керосина и парафина).

Срок службы рабочих органов с использованием терочных элементов, изготовленных по предлагаемому способу, увеличивается с 6 месяцев до 2-х лет.

#### Формула изобретения

Способ изготовления терочных элементов для рабочих органов электрокартофелечисток, предусматривающий пригото-

5 ние сырьевой смеси путем смешения карбида кремния, минерального вяжущего и жидкости затворения, формование и твердение, отличающийся тем, что, с целью  
10 увеличения срока службы рабочих органов, карбид кремния смешивают с портландцементом и затворяют омагниченной водой, а при формовании осуществляют уплотнение низкочастотной вибрацией с  
последующим твердением при 70—100°C в течение 2,5—3 ч.

Составитель Н. Нечаева

Редактор Г. Прусова

Техред А. Камышникова

Корректор А. Галахова

Заказ 1572/3

Изд. № 495

Тираж 581

Подписное

НПО «Поиск» Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2