



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

336059

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 23.II.1970 (№ 1407331/22-2)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 21.IV.1972. Бюллетень № 14

Дата опубликования описания 24.V.1972

М. Кл. В 21b 45/04

УДК 621.771.022
(088.8)

Авторы
изобретения

В. Я. Дубровский, Л. С. Ляховецкий, Л. Я. Донской,
М. Ш. Корсунский, Е. Х. Медведовский и Л. С. Забродский

Заявитель

ПРАВИЛЬНО-ТРАНСПОРТНОЕ УСТРОЙСТВО

1

Известны правильно-транспортные устройства, включающие приводные транспортирующие ролики, кожух и станину.

Предложенное устройство отличается от известных тем, что оно снабжено механизмом очистки изделия, например, подпружиненными щетками, кожух выполнен в виде термостата, а транспортирующие ролики имеют профиль, копирующий форму транспортируемого изделия.

Такое выполнение позволяет предотвратить искривление и охлаждение транспортируемых заготовок, а также производить одновременную очистку от окалины.

На чертеже показано предложенное устройство.

Устройство включает приводные ролики 1, бочка которых имеет форму, близкую к обратной форме изделия, термостат 2, представляющий собой футерованный кожух, состоящий из отдельных секций, а также механизм 3 очистки с подпружиненными щетками 4, имеющими возможность регулирования их развода в зависимости от диаметра транспортируемых заготовок 5.

Устройство устанавливается в поточной линии прокатки — волочения труб и работает следующим образом.

Горячая труба — заготовка, выходящая из клетей прокатного стана (например, непре-

2

рывного или редуccionного), захватывается приводными роликами и транспортируется правильно-транспортным устройством. За счет того, что ролики рольганга установлены под регулируемым углом к продольной оси изделия, изделие совершает вращательное и поступательное движения.

Устройство тормозит процесс окалинообразования, так как исключается контакт горячей заготовки с окружающей атмосферой на пути к устройству для нанесения смазки. В то же время возможное образование тонкой пленки окалины будет ликвидировано механическим путем за счет сбива ее при транспортировании, а также подпружиненными щетками механизма очистки.

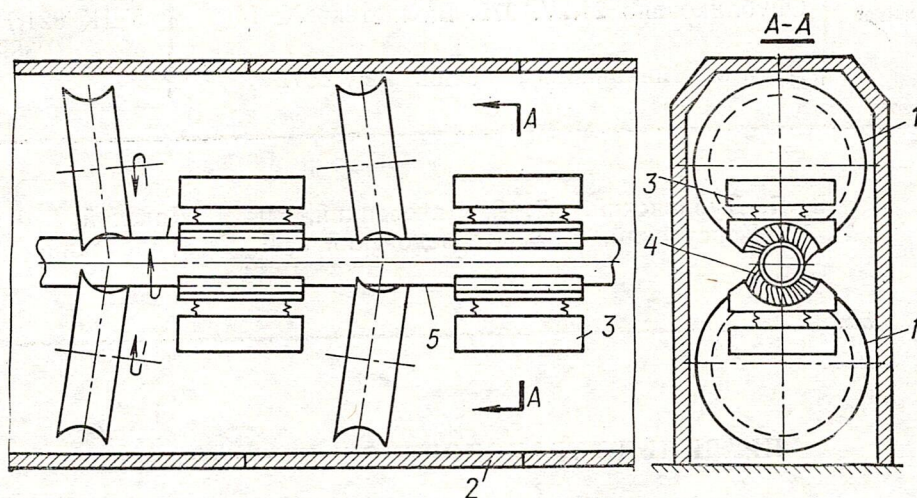
Обработанная таким образом трубная заготовка поступает в устройство для нанесения смазки, а затем на станы горячего волочения.

Предмет изобретения

Правильно-транспортное устройство, включающее приводные транспортирующие ролики, кожух и станину, отличающееся тем, что, с целью предотвращения искривления и охлаждения заготовок с их одновременной очисткой от окалины, устройство снабжено механизмом очистки изделия, например, под-

пружинными щетками, кожух выполнен в виде термостата, а транспортирующие ролики

имеют профиль, копирующий форму транспортируемого изделия.



Составитель Ю. Зарапин

Редактор М. Макарова

Техред Т. Ускова

Корректор О. Волкова

Заказ 1425/9

Изд. № 470

Тираж 448

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР

Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2