



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

317449

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 20.IV.1970 (№ 1429429/22-2)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 19.X.1971. Бюллетень № 31

Дата опубликования описания 10.XII.1971

МПК В 21b 45/04

УДК 621.7.022.4.002.5
(088.8)

Авторы
изобретения

Г. Н. Краузе, А. М. Рогоза, А. И. Зыков и А. Л. Дайкер

Заявитель

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ ЗАГОТОВОК ЧЕРЕЗ МАШИНУ ОГНЕВОЙ ЗАЧИСТКИ

1

Изобретение относится к области черной металлургии. Известны устройства для передачи заготовок через машину огневой зачистки (МОЗ), содержащее раму с приводом, расположенную на рольганге.

Описываемое устройство отличается от известных тем, что для обеспечения нормального отвода металлоотходов рама выполнена в виде скобы, открытой со стороны отвода металлоотходов.

На фиг. 1 изображено описываемое устройство, вид в плане; на фиг. 2 — то же, продольный вид (штрихпунктирными линиями показан передний конец рамы в поднятом положении).

Устройство содержит раму 1, выполненную в форме скобы, открытой со стороны отвода металлоотходов; на раме выполнены копир 2, керн 3, привод 4 рамы с реечной передачей 5 и опорными роликами 6; механизм фиксации заготовки, состоящий из ползуна 7 с кернами 8, привода 9, амортизаторов 10, винтового механизма 11 и ролика 12.

Устройство работает следующим образом.

Для приема заготовки рама 1 приводом 4 через реечную передачу 5 выдвигается в крайнее переднее положение. При этом копир 2 наезжает на ролик 12 и рама, поворачиваясь на опорных роликах 6, поднимается передним концом над рольгангом на высоту, необходи-

2

мую для прохода заготовки между уровнем рольганга и передним торцом рамы. Заготовка рольгангом подается в раму до упора в керны 8. Приводом 4 раме сообщается движение назад, копир 2 съезжает с ролика 12, и рама опускается на рольганг, охватывая заготовку.

Включением привода 9 заготовка зажимается между кернами 3 и 8, при этом предусмотрены амортизаторы и отключение двигателя по моменту, необходимому для удержания заготовки на весу между кернами 3 и 8.

После зажигания горелок рама с заготовкой перемещается через МОЗ со скоростью зачистки; необходимая скорость обеспечивается регулировкой скорости привода 4.

По окончании зачистки заготовка возвращается рамой на рольганг, и отводится ползун 7 механизма фиксации. Раме сообщается дополнительный ход, необходимый для наезда копира 2 на ролик 12. Передний конец рамы поднимается над рольгангом, и заготовка выдвигается рольгангом на последующие операции. Устройство подготовлено для приема следующей заготовки.

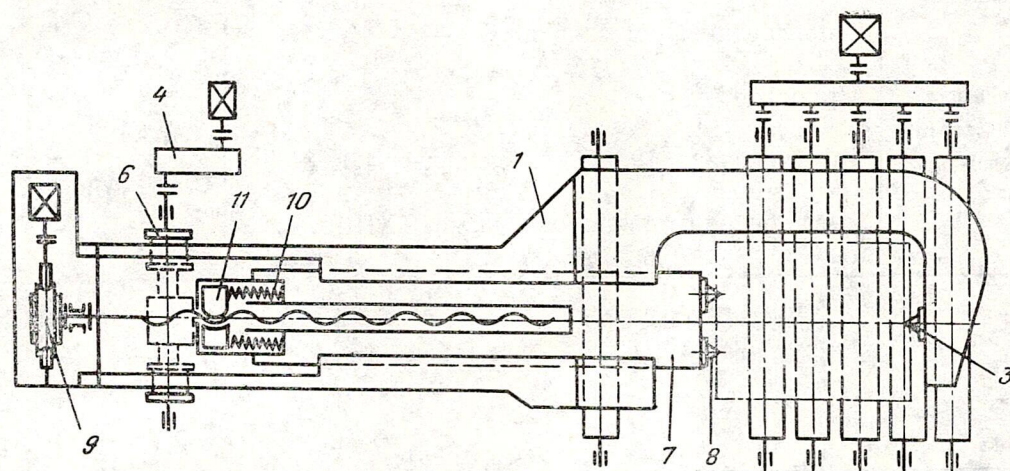
Процесс работы может быть полностью автоматизирован, а задающее устройство позволяет изменять режимы зачистки в зависимости от необходимой температуры сплавления слоя.

Отдел патентно-технической литературы

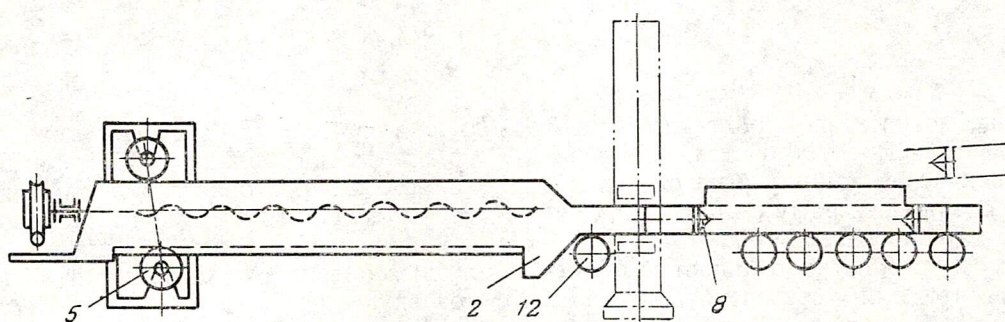
Предмет изобретения

Устройство для передачи заготовок через машину огневой зачистки, содержащее раму с приводом, расположенную на рольганге, от-

личающееся тем, что, с целью обеспечения нормального отвода металлоотходов, рама выполнена в виде скобы, открытой со стороны отвода металлоотходов.



Фиг. 1



Фиг. 2

Составитель О. Ковалев

Редактор Е. С. Братчикова

Техред Т. Т. Ускова

Корректоры: Т. Китаева
и И. М. Шматова

Заказ 3462/8

Изд. № 1458

Тираж 473

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2